

<https://dr.nsk.hr/user/profile/mbz/211864>

Vrijeme izvoza: 20.04.2024. 09:26:09

Repozitorij: dr.nsk.hr

Ukupan broj zapisa na URL-u: 9

Broj izvezenih zapisa: 9

Naslov	URL	Autori	Naslov izvornika
Optimizacija postupka zavarivanja čelika povišene čvrstoće za rad pri niskim temperaturama		Randić, Miroslav	
Hlađenje vrtložnom cijevi u kombinaciji s MQL tehnikom podmazivanja pri tokarenju martenzitnog nehrđajućeg čelika		Šterpin Valić, Graciela	
Utjecaj hlađenja hladnim komprimiranim zrakom na korozijsku otpornost pri obradi dijelova od nehrđajućeg čelika		Kostadin, Tihana	
Model dubokoga mikrobušenja potpomognutoga vibracijama		Todić, Rajko	
Diferencijacija upravljanja kvalitetom kod cikličkih projekata u brodograđevnoj industriji		Bukša, Tomislav	
Optimizacija tehnoloških procesa izrade biokompatibilnih dijelova		Maričić, Sven	
Modeliranje i optimizacija parametara obrade primjenom evolucijskih algoritama kod inteligentnih obradnih sustava		Jurković, Zoran	
Analiza pojave Lüdersovih traka u procesu izrade proizvoda iz tankostjenog lima		Barišić, Branimir	
Optimizacija procesa obrade odvajanjem strugotine za nove obradne sustave		Cukor, Goran	